



錦勝集團(控股)有限公司 (股份代號: 794.hk)  
公佈截至 2018 年 9 月 30 日止 6 個月之中期業績

紙業受中美貿易戰影響下 集團收益水平仍得以維持  
集團看好惠東地區發展潛力 計劃擴充其惠東廠房之產能

\*\*\*\*\*

財務摘要 (千港元)	截至 9 月 30 日止 6 個月	
	2018	2017
收益	652,658	627,147
毛利	136,042	142,432
淨利潤	28,488	56,177

分部收益 (千港元)	截至 9 月 30 日止 6 個月			
	2018	(%)	2017	(%)
<b>銷售貨物</b>				
中國國內銷售	526,010	80.9	480,115	76.9
國內付運出口	100,417	15.4	122,038	19.5
直接出口	24,068	3.7	22,574	3.6
	650,495	100.0	624,727	100.0
<b>物業投資</b>				
租金收入	2,163		2,420	
<b>總收益</b>	<b>652,658</b>		<b>627,147</b>	

(香港, 2018 年 11 月 30 日) ----- 錦勝集團(控股)有限公司 (「錦勝」/「集團」)(股份代號:794.hk) 欣然宣佈截至 2018 年 9 月 30 日止 6 個月(「期內」)之中期業績。

期內, 受中美貿易戰影響, 中國零售行業增長勢頭轉弱。然而, 集團憑藉多年來提供的優質紙包裝產品及高增值服務, 獲得長期客戶信任, 期內收益仍得以穩定增長, 錄得約 6.52 億港元 (2017 同期: 約 6.27 億港元)。集團上年度同期毛利及毛利率較以往正常水平高, 分別錄得約 1.42 億港元及 22.7%, 主要由於集團早前於紙價較低時購入大量原紙, 拉低該期間的製造成本。期內, 集團銷售額穩定, 隨早前較低價購入的原紙庫存逐漸減少, 集團毛利及毛利率相應地降回正常水平, 分別錄得約 1.36 億港元及 20.8%。

期內, 集團財務狀況保持於穩健水平, 銀行及現金結餘約為 2.29 億港元 (於 2018 年 3 月 31 日: 約 2.58 億港元), 股東應佔溢利約 2,643 萬港元 (2017 中期: 約 5,589 萬港元), 每股基本盈利為 7.29 港仙 (2017

中期：15.43 港仙)。董事會不建議派發中期股息 (2017 中期：無)。

### **福建廠房年產量超出預期 加強成本控制以鞏固集團長期盈利能力**

福建廠房自 2016 年 8 月投產以來營運逐步成熟，其產量於期內達致其最高產能 70% 以上，進一步鞏固其於該鄰近地區的市場地位，更隨著銷售訂單增加擴大集團的收入來源。近年全球市場環境不穩、國內通貨膨脹持續，加上原紙及瓦楞紙價格波動，大幅增加行業的成本壓力。面對成本上漲壓力，集團除了與沿用長期供應商保持緊密合作外，亦策略性增加國外進口的原紙比例，擴闊原紙供應來源，穩定原材料供應，有利集團長遠的成本管理和控制。錦勝提供的優質紙包裝產品及服務一直能夠滿足國內外客戶期望，良好信譽令集團得以持續採用「成本加成定價法」，將上漲的成本合理地反映於銷售價格中，有效鞏固盈利水平。

錦勝主席莊金洲先生表示：「紙包裝行業整體面臨中美貿易戰、消費增長動力減慢的考驗，本人認為集團期內表現符合預期，並對集團收益仍得以維持穩定感到滿意。近年，中國政府加緊執行環保政策，令廠商環保成本及紙價上升，亦帶動紙業標準提高，為下游紙包裝企業造成壓力；另一方面，很多全球知名品牌客戶亦對其產品的紙包裝質素要求更高，市場更依賴優質環保紙包裝產品，有利集團業務增長。錦勝將繼續嚴格遵循環保原則，生產優質產品，於日趨激烈的市場競爭中，進一步突顯錦勝集團的中高端紙包裝產品及高增值服務優勢。憑藉卓著的品牌商譽，集團已於現有客戶群中樹立良好口碑，持續為集團帶來穩定訂單及新客戶。集團的福建廠房在當地已累積一定知名度，期內為集團收益貢獻約 1.27 億港元。而集團的惠東廠房，地處大灣區發展核心地區之一，集團看好當地經濟發展及紙包裝產品的需求，並正考慮擴大其惠東廠房的產能及佔地面積，以進一步保持收益增長勢頭，擴大市場份額，長遠為股東爭取更大的回報。」

- 完 -

### **關於錦勝集團(控股)有限公司 (股份代號: 794.hk)**

錦勝於 2009 年上市，擁有超過 30 年從事製造及銷售瓦楞紙板及紙製包裝產品之經驗。產品種類包括瓦楞紙箱、瓦楞紙板、柯式印刷包裝產品及說明書等。錦勝為 2010-2017 年中國紙包裝企業 50 強、2003-2017 年連續 15 年為中國印刷企業 100 強及於 2010-2014 年連續 5 年被經濟一週評為香港傑出企業。集團與超過 250 個本地及海外的客戶建立長期合作關係，涉及行業包括影音產品、電子器具及飲食等。生產基地設於深圳及惠州(惠東縣)，另投資福建的新廠房亦於 2016/17 年度正式投產。現時集團所有廠房的總產能超過約 5 億平方米瓦楞紙板及約 4 億件瓦楞紙包裝產品。集團長期供應商包括理文造紙有限公司及玖龍紙業(控股)有限公司。

詳情請參閱 <http://www.comesure.com/>。

由第一投代表錦勝集團(控股)有限公司發佈。

如有需要更多資料，請聯絡



電話: 852-5318 1969

電郵: [pr@directir.com.hk](mailto:pr@directir.com.hk)